



**Soldadora de Arco
SMAW**

Corriente de Trabajo
100-210 A



Soldadora de Arco

SOL5225

1 año
GARANTÍA

ELECTRODO RECOMENDADO - CICLO DE TRABAJO				
DIÁMETRO	AMPERAJE REQUERIDO	CICLO DE TRABAJO 110 V	CICLO DE TRABAJO 220 V	ELECTRODO QUE PUEDE SOLDAR
3/32	50-90	-	-	
1/8	80-130	35%	35%	6013 7016
5/32	110-190	10%	10%	
3/16	140-230	10%	10%	



RECOMENDADO para electrodos 6013.

Entrada de conexión a electrodo.

Indicador de sobrecalentamiento.

Selector de voltaje de trabajo.

Cuenta con ventilador que ayuda al enfriamiento de la soldadora.

Ruedas de transporte.

Entrada de conexión rápida a tierra, 10-25mm²

ACCESORIOS INCLUIDOS

1	Cables para tierra de 1,5 m
1	Cable porta electro de 1,5 m
1	Máscara para soldar.

Características

- Cuenta con protector térmico que bloquea la soldadora cuando esta se sobrecarga, evitando que sufra un daño.

MODELO	USO	CORRIENTE DE TRABAJO	VOLTAJE DE ENTRADA Y FRECUENCIA	CORRIENTE DE ENTRADA A 110 V	CORRIENTE DE ENTRADA A 220 V	POTENCIA	VOLTAJE DE CIRCUITO ABIERTO	VOLTAJE DE SALIDA	CORRIENTE MÁXIMA DE TRABAJO	PESO
 SOL5225	Intermedio	100-210 A	(110 - 220) V~ 60 Hz	91 A	46 A	11 KVA	46 V~	28 V~	210 A	23 kg (50 lb)

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	Corriente de trabajo	Ciclo de trabajo a 210 A	
SOL5225	Soldadora de arco	100-210 A	10%	1

