

TRIÁNGULOS REFLEJANTES



- VENTAJAS**
- **DISEÑO COMPACTO** y ligero de fácil almacenamiento.
 - **RESISTENTE** al agua.



REFLEJANTE
de alta visibilidad.

DE FÁCIL
ensamble y uso.

BASE CON
arena.

USOS

Para señalización de emergencia en automotores, áreas peatonales, estacionamientos, etc.

CARACTERÍSTICAS

- **ALMACENAMIENTO:** estuche textil.
- **BASE FABRICADA EN** poliestireno con arena en su interior para garantizar la estabilidad del triángulo.

CÓDIGO	ALTURA	ANCHO	PIEZAS	
TRF102	11-1/2" (292 mm)	11" (280 mm)	2	1

