

MOTOBOMBAS A GASOLINA

SURTEK
HERRAMIENTAS PARA PROFESIONALES

\$ PVL



1 AÑO DE GARANTÍA

VENTAJAS

- **MUEVE GRANDES** cantidades de agua en poco tiempo.
- **GRAN** efectividad y eficiencia.
- **CUENTA CON SENSOR PROTECTOR** que evita arranque del motor si este no cuenta con el nivel adecuado de aceite



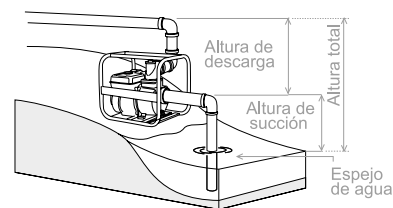
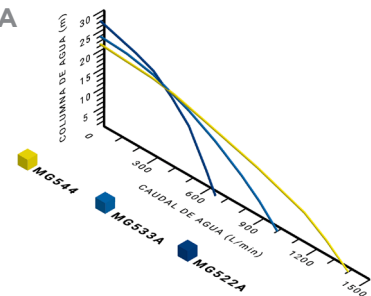
MG544



MG522A



MG533A



USOS

Es ideal en: desagües, inundaciones, pipas, aplicaciones agrícolas, bombeo en riego por aspersión, desalojo de agua desde tanques, albercas, fosas, lagos, etc.

CARACTERÍSTICAS

- **BASTIDOR METÁLICO** protector de alta resistencia.
- **BASTIDOR METÁLICO** protector de alta resistencia.
- **MOTOR** enfriado por aire.

CÓDIGO	FLUJO MÁXIMO	POTENCIA	DESPLAZAMIENTO	DIÁMETRO DE SUCCIÓN Y DESCARGA	MOTOR	CAPACIDAD DE TANQUE	
MG544	1,400 L/min	13 HP	389 cc	4" x 4"	4 tiempos	6 L	1
MG533A	1,000 L/min	6.7 HP	200 cc	3" x 3"	4 tiempos	3.6 L	
MG522A	650 L/min	5.5 HP	163 cc	2" x 2"	4 tiempos	3.6 L	

