

Bomba Eléctrica

Extractora para Tambo

1 AÑO
GARANTÍA

12V



Para contenedores de 50 a 205 l
Adaptable a rosas de 2"

SUMINISTRO
18.4 LPM



Usos

- Ideal para labores en campo debido a su facilidad de conexión con baterías de camiones y tractores (incluye caimanes)
- Diésel, queroseno, biodiésel, DEF, fluidos base agua, anticongelante, detergentes, aceites ligeros de hasta 100 cST, pesticidas y herbicidas
- No usar, líquidos inflamables o ácidos concentrados.

Características

- Filtro de acero inoxidable dentro del tubo de succión.
- Fusible incorporado para protección de sobrecarga.
- Suministra 18.4 litros por minuto.
- Temperatura máxima de operación: 60° C
- Fabricada en Polioximetileno.
- Motor a 12 V corriente directa

Ventajas

- Incluye un adaptador adicional para convertirse de 2" a 2-1/2" x 5 mm para contenedores IBC's.
- Rápida transferencia de líquidos.
- Motor silencioso para mantener el ruido al mínimo.

Especificaciones

Manguera de descarga

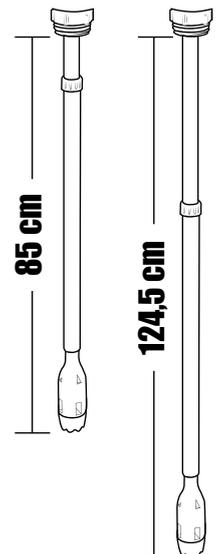
- Diámetro : 1" (25,4 mm)
- Longitud: 2 m (6,6')

Boquilla de descarga

- Diámetro exterior: 3/4" (19,05 mm)
- Longitud: 19 cm (7-1/2")



PESO LIGERO



- Tubo de succión telescópico.



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SUMINISTRO	
2363E	Bomba Eléctrica Extractora para Tambo	18,4 L por minuto	1