

Recipiente

para Drenaje de Aceite

100 AÑOS

GARANTÍA

Usos

- Recipiente para drenaje de aceite y anticongelante.

Características

- Fabricado en polietileno de alta densidad.
- Medidas: 590 x 468 x 147 mm
- Capacidad 16 L.

Ventajas

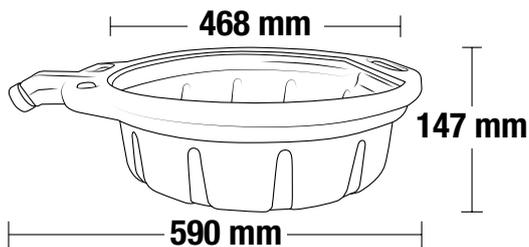
- Boquilla larga para un fácil y rápido vaciado.
- Resistencia a químicos y solventes.
- Tapón antiderrames.



Usos recomendados:
Aceites y anticongelantes



Borde anti-salpicaduras



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CAPACIDAD	MEDIDAS	
2397	Recipiente para drenaje de aceite	16 litros	590 x 468 x 147 mm	1

